

JOSE G. TORREALBA MATERANO

RUT: 25.623.200-6. Residencia Definitiva

Edad: 28 Años

Hamburgo 1155, Ñuñoa - Chile.

Teléfono: (+56 9) 65421670

E-mail: torrealbajose1993@gmail.com

Ingeniero Civil Mecánico (2016) – Titulado.

Perfil Profesional: más de 4 años de experiencia en estrategias de mantenimiento, liderazgo y manejo de proyectos. Visión de optimización de recursos y mejoras de producción, cumplimiento de metas y objetivos, manejo de Software de mantenimiento y diseño mecánico. Profesional con habilidad para trabajar en equipo de forma rápida, responsable, eficaz y eficiente.

Experiencia Laboral

Especialista en mantenimiento y mejoras/ Líder GTM – NESTLE CHILE (noviembre 2018 – Actualidad)

- Encargado de la supervisión y ejecución de los planes preventivos, predictivos y correctivos de las máquinas a cargo, responsable de la administración de los avances en la implementación de la metodología TPM. Manejo de un equipo multidisciplinario para lograr los objetivos propuestos de fábrica.
- Reducción del 20% de paros no planeados, utilizando herramientas como Análisis de Averías, IVPH y *centerline*.
- Manejo de un presupuesto anual de 200 MCLP, distribuidos en las 4 líneas a cargo.
- Reducción del 50% de horas de paro planeado, específicamente en el mantenimiento para así dar aumento al *asset intensity* de la fábrica.
- Manejo de los softwares FEAT, SAM y SAP PM. Herramientas clave para la gestión diaria en la coordinación de trabajos con el personal técnico y el manejo de los KPI's del área.
- Optimización de los tiempos de mantenimiento mayor, obteniendo una reducción del 50% en dicho indicador, pasando de 4 a 2 días de intervención.
- Cambio a los pasos 3 y 4 de TPM en líneas críticas para fábrica aumentando su MTBF (tiempo medio entre fallas) de 50 horas a 250 horas.
- Participación a tiempo completo en el equipo de *performance acceleration* con el principal objetivo de reducir en un 20% los costos asociados al mantenimiento.
- Diseño mecánico computarizado para optimización de procesos de fabricación, “Cero Acceso” exigidos para la aplicación de TPM y eliminación de condiciones inseguras exigidas por el departamento de SHEQ.
- Aplicación de procedimientos de seguridad como LOTO (Lock Out – Tag Out), trabajos en altura y trabajos en calor.

Ejecutivo de Ventas y Proyectos – Biomass Technology (abril 2017 – noviembre 2018)

Empresa líder del mercado dedicada al rubro de la calefacción y climatización domiciliaria por medio de energías renovables como la biomasa.

- Vendedor estratégico para los diferentes rubros de la empresa, tanto en calefacción como en climatización.
- Responsable de la compra y venta del área de aire acondicionado, gestionando un presupuesto de 100 MCLP anuales.
- Diseño y desarrollo de proyectos industriales.
- Identificación e implementación de estrategias de ventas para impulsar productos al mercado.
- Técnico de mantenimiento de equipos de calefacción y climatización.
- Encargado del despacho para distribuidores del sur del país.
-

Supervisor de Logística – Servicios Logísticos B&Z (octubre 2016 – abril 2017)

Empresa dedicada a prestar servicios de logística para la gestión de recepción y despacho de mercadería en los centros de distribución principales de la cadena de supermercados TOTTUS.

- Supervisor de las áreas de distribución de baja rotación y productos unitarios del centro de acopio de la cadena de supermercados TOTTUS.
- Coordinación de un equipo de 6 colaboradores, siendo responsable de la asignación de tareas y objetivos tanto personales como del área de trabajo.
- Cumplimiento de metas de producción, implementando planes de acción para el cumplimiento de productividad semanal.
- Manejo del sistema *Manhattan* para la solución de problemas y mercadería pendiente para distribución.
- Recepción de mercadería y asignación a las distintas tiendas TOTTUS del país.

Analista de procesos técnicos – NESTLE VENEZUELA (octubre 2015 – mayo 2016)

- Encargado de la gestión de los indicadores de tiempo promedio entre fallas (MTBF) semanal y mensual de las áreas culinarios y bebidas.
- Reducción de paros no planeados, utilizando herramientas como análisis de averías y análisis causa raíz.
- Creación del sistema de descarga de silos con tornillo sinfín para la detección de partículas metálicas en la materia prima.
- Diseño de ciclones para eliminar el retrabajo en los silos de materia prima, obteniendo resultados significativos en la reducción de costos de producción.
- Diseño mecánico computarizado para optimización de procesos de fabricación y cero accesos exigidos para la aplicación de TPM y eliminación de condiciones inseguras exigidas por el departamento de SHEQ.
- Manejo del software SAM para ver los distintos paros diarios y SAP PM para carga de órdenes de trabajos, revisión avisos de mantenimiento y stock de repuestos en almacén.
- Análisis de tarjetas rojas y azules para la primera fase de limpieza inicial para la implementación de TPM en la segunda línea de fabricación.
- Aplicación de procedimientos de seguridad como LOTO, trabajos en altura y trabajos de soldaduras.

Información Adicional

IDIOMAS: español (Lengua Nativa), inglés (Intermedio).

MANEJO DE SOFTWARE: MS Office (Avanzado), Autodesk Inventor (Avanzado),

SAP MODULO PM (Intermedio), AutoCAD (Básico).

LICENCIA: Clase B.